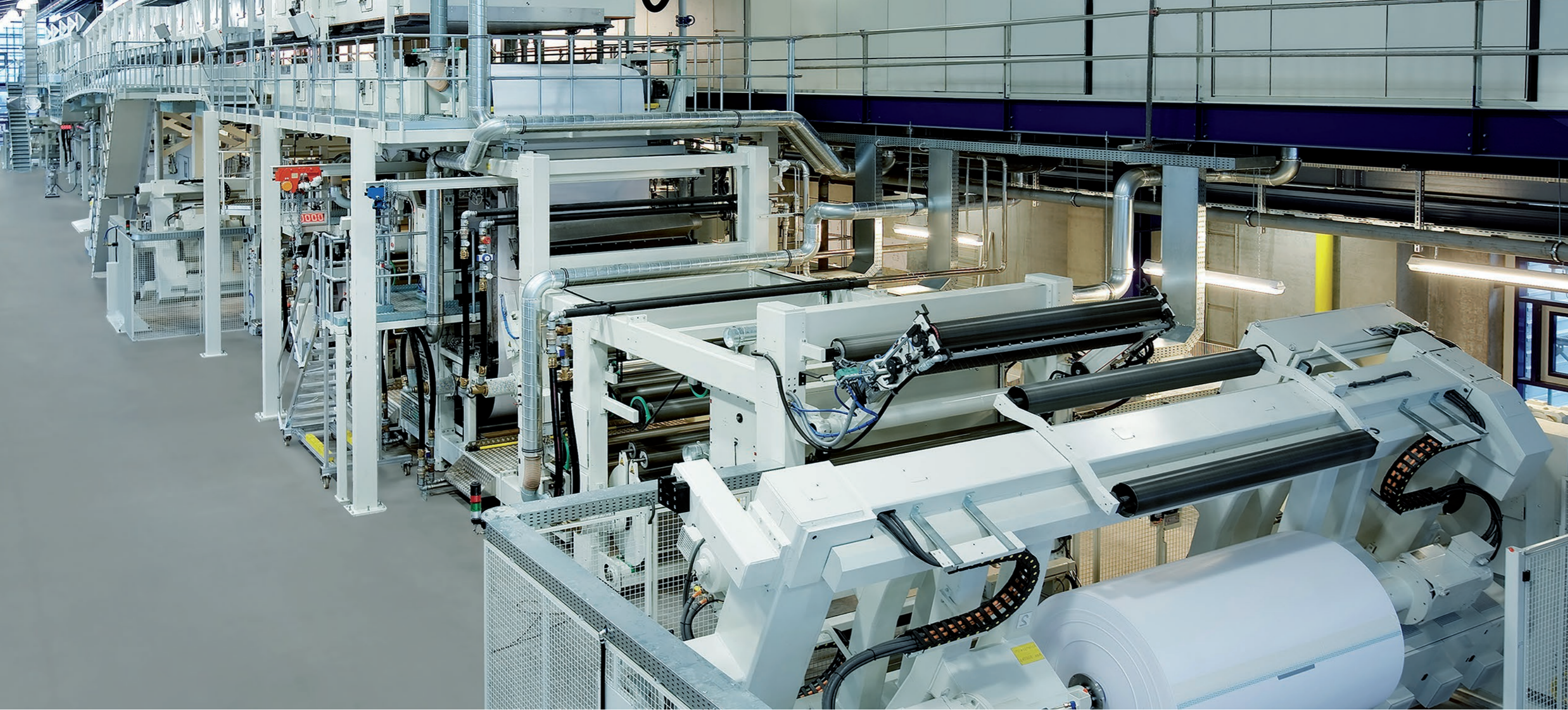


AGEPA

SINCE 1947



www.agepa.com



SOMMAIRE



Notre entreprise	p.4
Nos activités	p.5
Enroulage et déroulage	p.6
Gestion de bande	p.7
Traitement électrostatique et corona	p.8
Mesure et inspection	p.9
Déplissage	p.10



Raclage, microperforation et coupe	p.11
Outillage périphérique	p.12
Joints tournants – Deublin	p.13
Comexi	p.14
Polytype Converting	p.16
Machines spécifiques	p.18
Nos partenaires	p.19



Notre entreprise

Spécialisés dans la vente de machines et de composants de machines pour l'industrie depuis 1947, nous avons plus particulièrement développé notre expertise dans la maîtrise du bobinage. Notre cœur de métier est de fournir des solutions techniques entourant la gestion du déroulage, de l'enroulage de bobines ainsi que du défilement et du traitement d'une bande continue.

Nos clients sont tant les producteurs (papier, film plastique, textile technique, métal de faible épaisseur ...) que les utilisateurs de ces bobines (imprimerie, emballage, industrie pharmaceutique, industrie alimentaire, ...). Pour tous, nous apportons notre expertise et des solutions techniques performantes.

Située en communauté germanophone de Belgique, l'équipe d'Agepa est composée d'ingénieurs multilingues et d'un service logistique attentif.

Agepa transforme votre projet d'aujourd'hui en succès pour demain.



10+ experts



Gamme complète



500+ clients réguliers



Solutions



Gestion



600 m² de stockage

Nos activités

Nous offrons à nos clients un service sur mesure et de haute qualité.

Nous fournissons des composants pour de nouvelles machines ou pour la remise à neuf de matériel usagé.

Grâce à notre expérience et à une veille technologique constante, nous développons et mettons en œuvre des solutions clé en main. Nous assurons bien entendu un suivi et un service après-vente efficaces.



Processus

- Injection
- Extrusion
- Impression
- Découpe
- Emballage
- Couchage
- Lamination
- Déroulement /Enroulement

Industries

- Alimentaire
- Pharmaceutique
- Cosmétique
- Médicale
- Papetière
- Sidérurgique
- Automobile
- Aéronautique
- CNC

Secteurs

- Métal
- Étiquettes
- Papier
- Plastique
- Textile industriel

Enroulage et déroulage

- Axe et broche expansible
- Palier à verrouillage
- Frein et embrayage



En fonction de votre application et de votre besoin, nous pouvons fournir et dimensionner le matériel nécessaire à l'enroulement et au déroulement de vos bobines.

Nous dimensionnons des axes expansibles pneumatiques ou mécaniques pour des bobines allant jusqu'à 10 tonnes et nous les équipons de paliers à verrouillage certifiés **Boschert**.

Ce système est généralement couplé à un frein, un embrayage ou un moteur dimensionné par nos soins.

Pour les applications avec prise de bobine entre pointes, nous travaillons avec des broches expansibles, pneumatiques ou mécaniques.

	De	À
Mandrin	1"	20"
Largeur bande	< 0,1 m	> 8 m
Poids	0,5 kg	10.000 kg
Couple	0,1 Nm	9.000 Nm
Vitesse	0,1 m/min	2500 m/min
Diamètre de bobines	0,25 m	2,5 m

* Valeurs à titre informatif. Pour plus de précisions, n'hésitez pas à prendre contact avec nos bureaux.



Gestion de bande

- Guidage latéral de la bande
- Rouleau de renvoi
- Rouleau chauffant ou refroidissant
- Rouleau tramé
- Régulation de la tension de bande



Notre expertise reconnue nous permet d'être aujourd'hui le représentant officiel de **BST Eltromat**, leader sur le marché du guidage de bande.

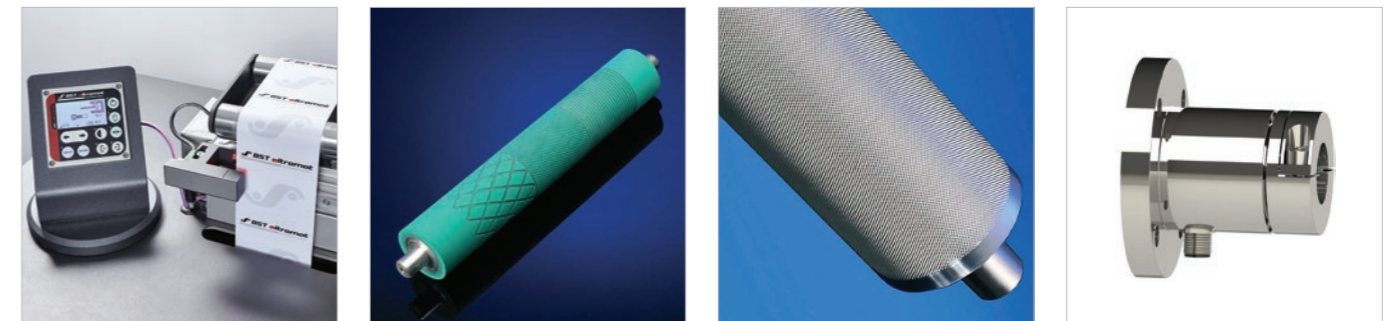
Le guidage de bande, la fourniture des rouleaux de guidage ainsi que nos systèmes de régulation de bande nous permettent de vous fournir une solution globale pour la conduite de votre bande en défilement.

En outre, nous fournissons tous types de rouleaux de renvoi, avec ou sans revêtement (chromage, anodisation, plasma, caoutchouté ...) pour des longueurs de travail allant jusqu'à 8 mètres.

Nous avons également la possibilité de produire vos rouleaux refroidissants ou chauffants à double paroi et spirale interne ainsi que vos rouleaux tramés.

	De	À
Largeur de bande	< 0,1 m	> 8 m
Vitesse	0,1 m/min	2500 m/min
Température	15°C	230°C
Tension de bande	1 N	5000 N
Diamètre rouleau	0,1 m	1,5 m
Diamètre de bobines	0,25 m	2,5 m

* Valeurs à titre informatif. Pour plus de précisions, n'hésitez pas à prendre contact avec nos bureaux.



Traitement électrostatique et corona

- Traitement de l'électricité statique
- Nettoyage de bande
- Traitement corona et plasma

Le traitement par ionisation de l'air permet d'éliminer ou de créer de l'électricité statique pour augmenter la productivité et/ou éviter des décharges électrostatiques. La société anglaise **Meech** a installé ses bureaux continentaux dans nos locaux. Cette relation privilégiée nous permet d'offrir une expertise et des solutions de première qualité.

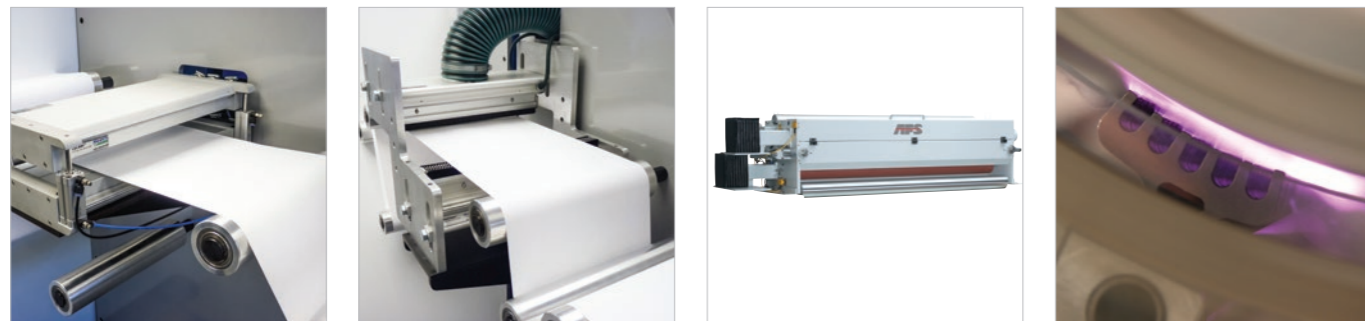
Le nettoyage de bande **Meech** a pour but d'enlever les impuretés sur une bande défilant en continu. Le principe est d'allier la technologie d'ionisation avec un système de nettoyage avec ou sans contact.

Le monde de l'industrie demande des produits de plus en plus spécifiques et de qualité supérieure. Cette demande crée des besoins en traitement particulier de la bande. Ainsi un traitement corona permettant d'améliorer l'adhérence de l'encre d'impression ou de la colle est aujourd'hui indispensable dans le monde de l'extrusion, de l'impression et du coating. Pour répondre à ce besoin, nous sommes partenaire d'**AFS**, spécialiste reconnu du traitement corona et plasma.



	De	À
Largeur de bande	< 0,1 m	5 m
Vitesse	0,1 m/min	1200 m/min
Niveau de traitement	30 DYN	70 DYN

* Valeurs à titre informatif. Pour plus de précisions, n'hésitez pas à prendre contact avec nos bureaux.



Mesures et inspection

- Contrôle ponctuel de l'impression
- Contrôle des défauts d'impression
- Contrôle du registre et de la couleur
- Mesure de la viscosité des encres et des colles
- Mesure en ligne poids/épaisseur/cendres/humidité et température



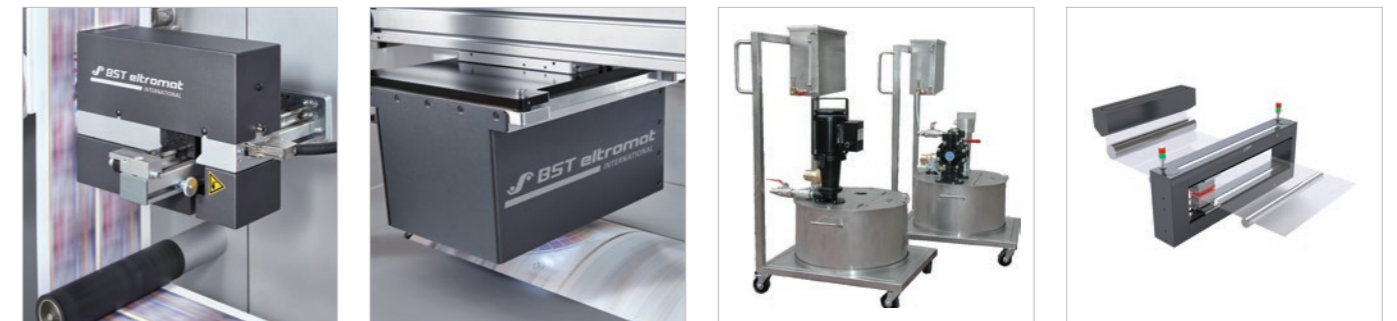
Grâce à notre partenariat avec **BST Eltromat**, nous offrons à nos clients la possibilité d'installer des systèmes de contrôle de la qualité de l'impression. Différents systèmes existent : le contrôle ponctuel à 100% en temps réel, en registre ou spectroscopique.

Toujours dans l'optique d'améliorer la qualité et la régularité de l'impression, notre partenaire **Opti-Color**, spécialiste de la régulation de la viscosité des encres et colles ainsi que du matériel périphérique (pompe, agitateur, cuve ...), nous permet de compléter notre offre dans ce domaine.

Nos clients font également appel à nous pour optimiser et reproduire les paramètres de production (réduire la quantité de matières premières). Pour ce faire, nous installons des systèmes de mesure en ligne du poids, de l'épaisseur, de l'humidité et de la température.

	De	À
Largeur de bande	< 0,1m	2 m
Vitesse	0,1 m/min	600 m/min

* Valeurs à titre informatif. Pour plus de précisions, n'hésitez pas à prendre contact avec nos bureaux.



Déplissage

- Rouleau déplisseur type « banane »
- Rouleau déplisseur à segment souple
- Rouleau déplisseur à cordes



Lors du défilement de la bande, il y a un risque de formation de plis. Pour les éliminer, Agepa propose une gamme complète de déplisseurs choisis en fonction de l'application et de la position dans la machine.

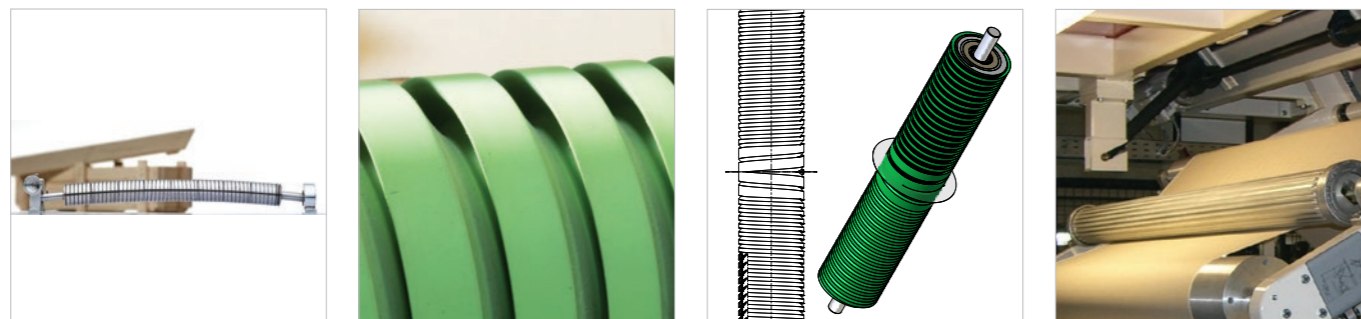
Suivant l'application, nos rouleaux déplisseurs de type « banane », fabriqués chez **Kickert**, sont équipés d'un revêtement caoutchouté ou métallique (chromé), d'une flèche variable ou constante et, si nécessaire, d'une chambre d'étanchéité contre l'humidité. Ils peuvent être pourvus d'une poulie folle ou d'une poulie d'entraînement et les réglages peuvent être motorisés.

Les rouleaux déplisseurs à segments souples sont disponibles avec une découpe en forme spiralée ou parallèle, avec différents types de caoutchoucs et d'une dureté définie en fonction de l'application.

Les rouleaux déplisseurs à cordes sont presque exclusivement utilisés dans le secteur du textile.

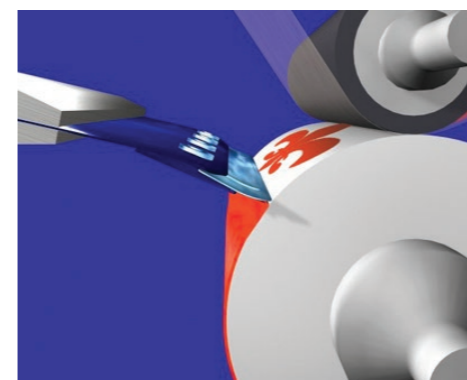
	De	À
Largeur de bande	0,3 m	> 8 m
Vitesse	0,1 m/min	2500 m/min
Température	Ambiante	230°C
Humidité	20%	100%
Tension de bande	1 N	5000 N
Diamètre de bobines	0,25 m	2,5 m

* Valeurs à titre informatif. Pour plus de précisions, n'hésitez pas à prendre contact avec nos bureaux.



Raclage, microperforation, coupe

- Racles pour systèmes d'impression et de couchage
- Porte-racles et systèmes de chambre à racle
- Joints d'étanchéité pour toutes chambres à racles
- Systèmes de microperforation
- Systèmes de coupe



Le choix de racle est fondamental pour assurer une bonne qualité d'encrage ou de couchage.

Que ce soit pour atteindre une qualité d'impression supérieure, une durée de vie prolongée ou permettre un rodage rapide, nous disposons de la racle appropriée à votre processus. Nous proposons des racles métalliques en différents alliages, avec revêtement de haute technologie et de différentes formes géométriques (avec ou sans lamelle), ainsi que des racles en diverses matières plastiques.

Nos porte-racles et systèmes de chambres fermées compacts et légers permettent une installation facile et optimale de la racle.

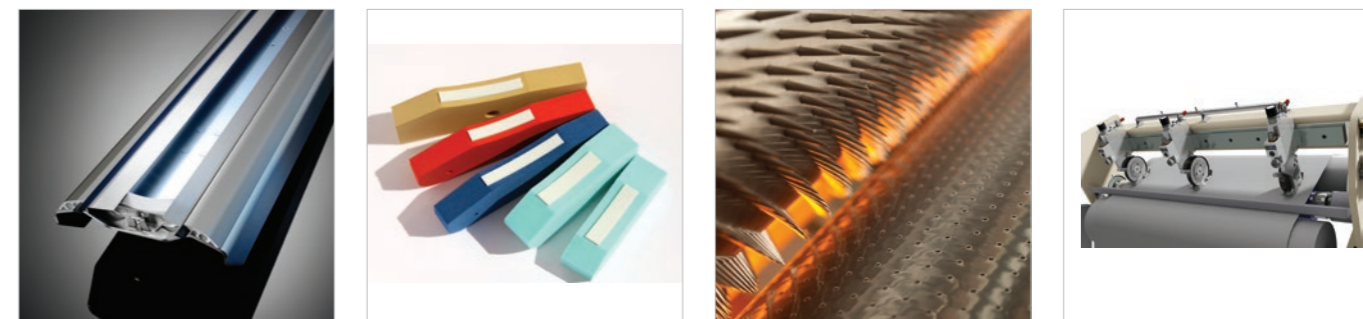
Nous proposons différents systèmes de coupe : par cisaillement, par écrasement ou par lames à l'air libre. En fonction du besoin, nous déterminons avec l'utilisateur quel système peut être muni de porte-couteaux manuels ou installés dans un système automatisé.

Il est également possible de fournir des traitements de microperforation pour rendre les films plastiques perméables à l'air ou aux gaz.

La perforation peut se faire avec contact (aiguilles chaudes ou froides) ou sans contact (plasma ou laser).

	De	À
Largeur de bande	< 0,1 m	3,5 m
Vitesse	0,1 m/min	800 m/min

* Valeurs à titre informatif. Pour plus de précisions, n'hésitez pas à prendre contact avec nos bureaux.



Outillage périphérique



Manipulateurs de bobines manuels ou électriques, fixes ou mobiles, élévateurs ou basculeurs



Manipulateurs de bobines sur coussin d'air



Manipulateurs d'axes expansibles manuels ou électriques, fixes ou mobiles



Accouplements élastiques



Couteaux de sécurité et lames



Économiseurs d'air comprimé et refroidisseurs d'air

Et aussi : Machines de nettoyage de rouleaux d'impression ou d'enduction par projection de poudre

Jointts tournants – Deublin



- Eau
- Huile hydraulique
- Huile thermique
- Air et vide
- Vapeur
- Gaz non inflammable
- Électrique
- Multipassage et spéciales

Agepa est l'antenne belge et luxembourgeoise de **Deublin**. Un joint tournant ou un raccord rotatif est un appareil mécanique qui permet le transfert d'un médium sous pression depuis une conduite fixe vers un récepteur rotatif de machine, dans le but de chauffer, refroidir ou appliquer un fluide de force.

	De	À
Vitesse	< 0,1 tr/min	70 000 tr/min
Température	< 0°C	260°C
Pression	2 Hg	400 bars

* Valeurs à titre informatif. Pour plus de précisions, n'hésitez pas à prendre contact avec nos bureaux.



Créée en 1954 par la famille Xifra, Comexi possède une vaste expérience dans la fabrication de biens d'équipement pour l'industrie de la conversion de l'emballage flexible.

Nous pouvons vous accueillir pour des présentations ou pour des essais sur mesure dans le centre de recherche CTEC.

Machine d'impression flexo

- avec 8 ou 10 couleurs
- pour petit ou grand format
- avec simple ou double enrouleur/dérouleur



Contre-colleuses à base de solvants, sans solvants ou à base d'eau

- avec différents chariots interchangeables
- haute qualité de lamination
- avec simple ou double enrouleur/dérouleur



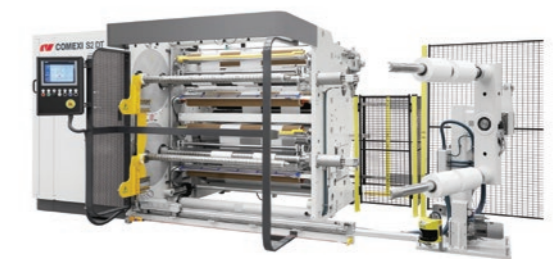
Presse offset à tambour central

- process unique sur le marché
- avec technologie „Electron Beam“
- réduction des coûts d'impression et du délai de mise sur le marché



Bobineuses avec stations automatisées et laser de découpe

- avec différents systèmes de coupe
- avec axes d'enroulement simple ou double tourelle



Plateforme numérique pour l'analyse de la production

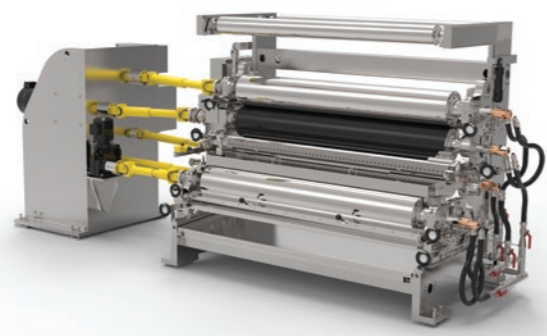


Polytype Converting est un des leaders mondiaux dans les machines de couchage et de lamination à haute précision, pour des applications à haute valeur ajoutée. Grâce à sa longue expérience, **Polytype Converting** a développé plus de 80 méthodes de couchage différentes pour satisfaire la demande du marché ; rouleaux lisses ou tramés, slot die ou curtain coating.

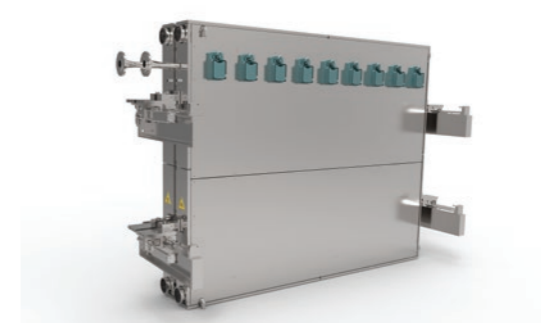
Les machines de **Polytype Converting** sont des solutions complètes qui intègrent également le laminateur, le séchoir thermique à rouleaux ou buses ainsi que les systèmes de re-humidification pour le papier ou de relaxation pour le film plastique.

Nous tenons à la disposition de nos clients un centre d'essai équipé de machines pour les différentes méthodes de couchage, de séchage, de lamination et d'enroulement.

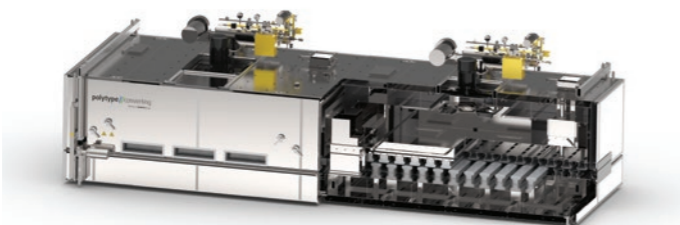
Stand de couchage



Réhumidificateur



Tunnel de séchage



Lamination



Machines spécifiques

Pour toute application de bobinage simple ou spécifique, AGEPA est votre partenaire fiable pour la fabrication de machines – de la prise de mesure jusqu'à la mise en service. Nous réalisons l'étude, les plans d'installation, les certifications et les analyses de risque. Nous réalisons ces projets en collaboration avec des partenaires de longue durée et de proximité.



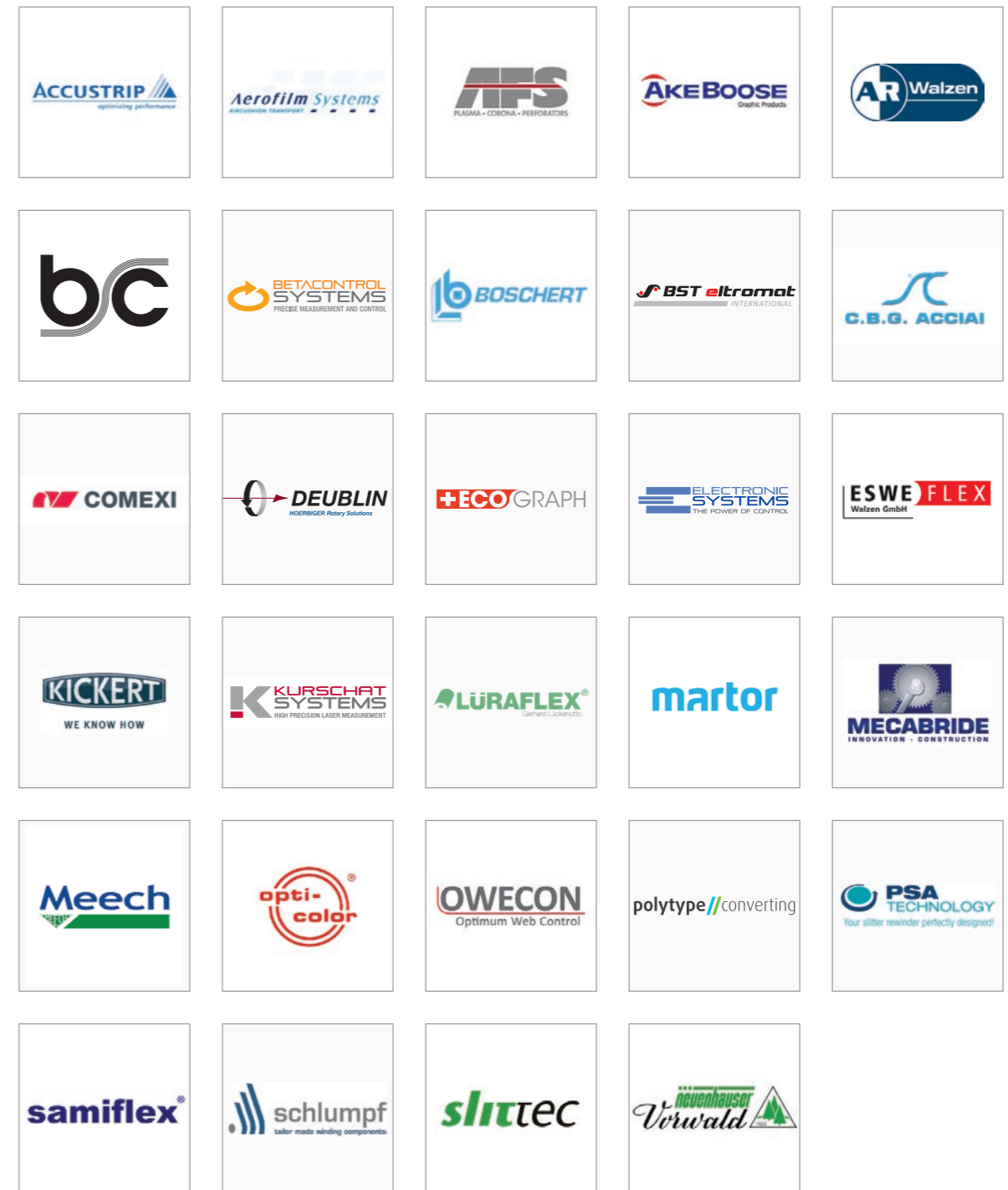
Parmi nos réalisations

- Machines de coupe
- Machines de re-bobinage
- Machines d'emballage
- Machines de manipulation
- Machines de vérification
- Machines d'impression
- Dérouleurs
- ...



Nos partenaires

A côté de plusieurs leaders mondiaux qui génèrent la plus grande partie de nos activités, on trouve d'autres fabricants, certains moins connus, mais tout aussi importants dans la recherche des solutions « sur mesure » qui ont fait notre réputation.





Kaiserbaracke 166
B-4780 ST. VITH

+32 80 86 29 83
mailbox@agepa.com

www.agepa.com